

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Катализ в химической технологии(набор 2017 года)

### Основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 18.04.01 Химическая технология

**1. Цели изучения дисциплины:** Углубленное изучение физико-химической сущности катализа химических реакций, изучение теорий катализа; Изучение различных подходов к анализу механизма и кинетики процессов, протекающих на поверхности катализаторов; Изучение особенностей гетерогенного и гомогенного катализа; Освоение научных основ подбора и технологии промышленных катализаторов переработки нефти и газа.

**Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** Дисциплина «Катализ в химической технологии» относится к вариативной базовой части ОПОП по выбору студента, направление 18.04.01 – Химическая технология. Обучение базируется главным образом на знаниях, полученных магистрантами в процессе изучения следующих курсов: Б.1.Б.4. «Теоретические основы химической технологии нефти и газа». Также дисциплина «Катализ в химической технологии» дополняется теоретическими положениями, освоенными в дисциплинах «Общая химическая технология», «Химическая технология нефти и газа», «Специальные главы физической химии».

Знания по дисциплине «Катализ в химической технологии» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по дисциплине Б.1.В.8. – Каталитические процессы переработки легкого углеводородного сырья.

**2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):** ПК-5.

**3. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**знать:** систему использования сырья и вторичных отходов.

**уметь:** проводить контроль параметров воздуха отходов производства, четко организовать техническое обслуживание,предусматривающее выполнение комплекса работ, которые проводятся с определенной периодичностью и последовательностью, направленных на обеспечение исправного состояния оборудования.

**владеть:** приемами анализа параметров технического состояния оборудования.

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 144 часов, из них аудиторные занятия 40/18 часов, самостоятельная работа 84/120 часов.

**5. Вид промежуточной аттестации:** зачет–3/3семестр.

**6. Рабочую программу разработал** Ю.П. Гуров, доцент кафедры ПНГ

Заведующий кафедрой  А.Г. Мозырев